



HBS Unidades de motor tubular

Los factores determinantes para el éxito de un cultivo son un clima estable en el invernadero, la óptima regulación de la iluminación y una gestión inteligente de la energía. Todo gira en torno al control, eficacia y fiabilidad del sistema. Los motores tubulares constituyen un eslabón silencioso pero indispensable en este proceso. Estos se encargan del control automático de los sistemas que regulan la iluminación, el aire y la temperatura con precisión. Nuestras unidades de motor tubular HBS han demostrado con creces su eficacia como unidades de control fiables tanto para motores tubulares individuales, como para sistemas en grupo.

Por qué elegir las unidades de motor tubular?

- El control preciso de las pantallas y la ventilación permite reducir la pérdida de calor y aprovechar las condiciones naturales al máximo.
- En un sector en el que la inactividad no es una opción, los motores tubulares proporcionan diariamente un rendimiento fiable. Los motores tubulares son compactos, robustos y diseñados para un uso intensivo en entornos de invernadero con grandes exigencias.
- Los motores tubulares son compatibles con ordenadores climáticos y se integran fácilmente tanto en instalaciones nuevas, como en las ya existentes.

Por qué elegir HBS:

- Ahorro de energía inteligente
- Diseñado para garantizar la continuidad
- Integración perfecta



Motor silencioso

Los motores tubulares se integran de forma compacta en un tubo o rodillo y realizan movimientos controlados para sistemas de invernaderos de gran importancia. De esta manera puede automatizar la gestión sin complicaciones:

- Sistemas de pantallas para una regulación óptima de la iluminación y la energía
- Sistemas de ventilación basados en temperatura, humedad relativa y CO₂
- Sistemas de protección solar para proteger los cultivos
- Sistemas de láminas y cubiertas para proteger contra las condiciones climáticas variables



HBS-2-4M unidad maestra

El resultado es un clima en el invernadero estable y predecible, que se adapta completamente a las necesidades de su cultivo.

Preparado para el invernadero del futuro

La automatización ya no es un lujo, sino la norma a seguir. Al elegir los motores tubulares, opta por una solución de eficacia probada y a prueba del futuro que evoluciona al ritmo de las exigencias de la horticultura de invernadero moderna.

HBS-Modelos disponibles:

- **Unidad principal HBS-2-4M**
El HBS-2-4M es un regulador para un máximo de cuatro grupos de motores, distribuidos en dos bloques de control.
- **Unidad esclava HBS-4S+HS**
Los motores tubulares del HBS-4S+HS funcionan como unidades esclavas controladas por el HBS-2-4M.
- **Unidad HBS-IS**
La unidad HBS-I está diseñada para abrir y cerrar un motor tubular único de 230V

