

# Lösungen für die Erntelagerung

## Alles für eine problemlose Lagerung

6

Kundenspezifische  
Lagerkonzepte, Ausrüstung  
und Automatisierung



# 4 Schlüsselprozesse

## Entdecken Sie die Vorteile individueller Konzepte für die Lagerung

Durch eine vollständige Automatisierung behalten Sie alle Aspekte der Lagervorgänge vollständig im Griff: Von der Lüftung und Temperatur bis hin zur Luftfeuchtigkeit und dem Stromverbrauch, alles wird in Echtzeit überwacht und geregelt. Das stellt optimale Bedingungen für alle Agrarerzeugnisse sicher, vermindert den Bedarf an Handarbeit und ermöglicht die höchste Produktqualität.

### Die wichtigsten Vorteile einer umfassenden Lagerautomatisierung

-  Immer die richtigen Lagerbedingungen für eine einheitliche Produktqualität
-  Umfassende Lenkung bei Energieverbrauch, Temperatur und Luftstrom in allen Zellen
-  Einfache Installation, Bedienung, Überwachung und automatische Einstellungen



Jede Kulturpflanze stellt in jeder Phase der Lagerzeit spezifische Anforderungen. Eine intelligente Automatisierung stellt sicher, dass diese Bedingungen präzise verwaltet und zeitlich gesteuert werden. Ab der Einlagerung der Kulturpflanze bis zum Verlassen des Lagers arbeitet das System für Sie.

#### 1. Trocknung

Entfernung von Oberflächenfeuchtigkeit zur Vermeidung von Fäulnis und Pilzwachstum.



#### 2. Aushärtung

Heilung von Wunden und Stärkung der äußeren Schicht für eine längere Haltbarkeitsdauer.



#### 3. Kühlung

Schrittweise Senkung der Temperatur und Kontrolle zum Schutz der Qualität

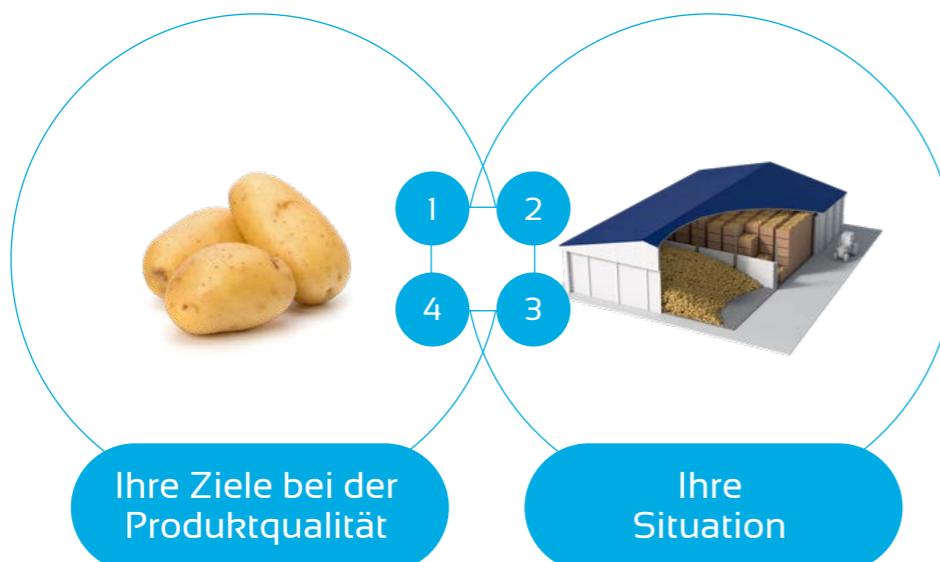


#### 4. Erwärmung

Steigerung der Temperatur als Vorbereitung der Kulturpflanzen auf die Auslieferung und zur Vermeidung von Kondensation



Jeder Landwirt steht bei der Lagerung vor gewissen Herausforderungen, ob es nun darum geht, die Keimung zu verhindern, Kondensation zu vermeiden oder die Kulturpflanzen länger frisch zu halten. Der richtige Ansatz entscheidet über den Erfolg. Deshalb steht am Beginn jedes Projekts eine Analyse zu Ihren jeweiligen Vorgaben. Dabei sehen wir uns Ihre Kulturpflanze, Ihre Lagerbedingungen und Ihre Qualitätsziele sorgfältig an. Das ideale Lagerkonzept beruht darauf, dass Sie Ihre Bedürfnisse genau kennen. Da wir uns Zeit nehmen, ein offenes Ohr haben und die richtigen Fragen stellen, erkennen wir die entscheidenden Herausforderungen, die angegangen werden müssen.



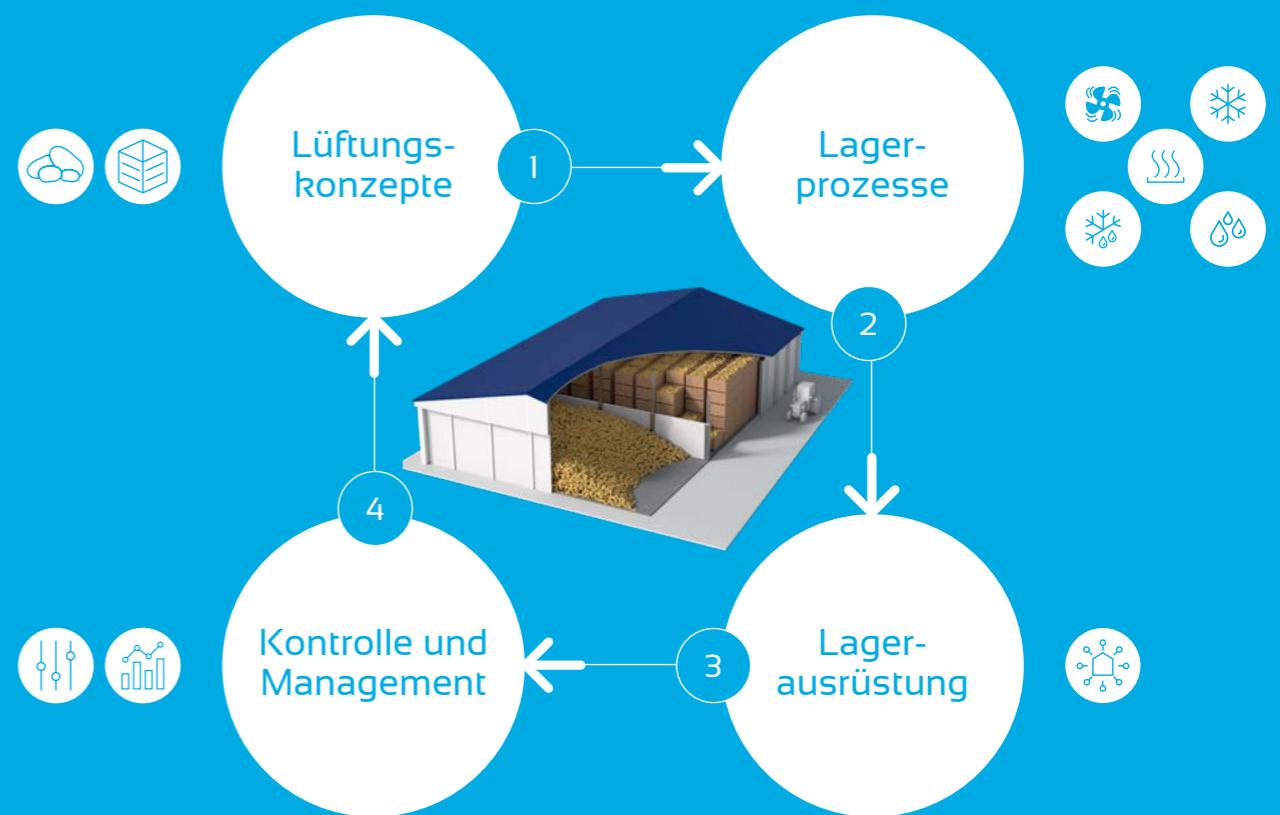
Gemeinsam definieren wir Ihre Produktziele, zum Beispiel:

Kartoffeln	Zwiebeln	Weitere Agrarerzeugnisse
Verhinderung von Keimung	Keine Hautfäule	Bewahrung der Farbe
Beibehaltung der Trockenmasse	Straffer Hals, gute Haut	Bewahrung von Festigkeit/Frische
Einheitliche Größe/Aussehen	Vermeidung von Kondensation	Vorbeugung von faulen Stellen/Pilzbildung

# Lösungen für die Lagerung

Auf Ihre individuellen Bedürfnisse abgestimmt

Sobald wir uns ein vollständiges Bild gemacht haben, erarbeiten wir ein Lagerkonzept, das allen Anforderungen umfassend gerecht wird. Von der ersten Idee bis zur endgültigen Umsetzung lautet unser Ziel, dass Sie das ganze Jahr die Qualität Ihrer Agrarerzeugnisse selbst in der Hand haben.



- |  |   |   |   |
|--|---|---|---|
| 1. Lüftungsoptionen für Kisten- oder Loselagerung<br>Das effektivste Lüftungssystem für Ihren Lagertyp | 2. Heizung, Kühlung, Trocknung und Befeuchtung<br>Erforderliche Prozesse zum Schutz der Qualität in jeder Phase der Saison. | 3. Teile für Ihre umfassende Lager-raumeinrichtung<br>Erforderliche Ausrüstung zur Erreichung der Qualitätsziele. | 4. Kontrollgeräte für optimale Lagerbedingungen<br>Hilfsmittel zur Verwaltung und Überwachung der Bedingungen ganz nach Ihren Wünschen. |
|--|---|---|---|

# Ihr Entwurf von A bis Z

## Kundenspezifischer Lagerentwurf

1

### Lüftungskonzepte

#### Loselagerung

- Kanallüftung
- Unterflurbelüftung

#### Kistenlagerung

- Druckbelüftung
- Saugbelüftung
- Raumbelüftung



2

### Lagerprozesse

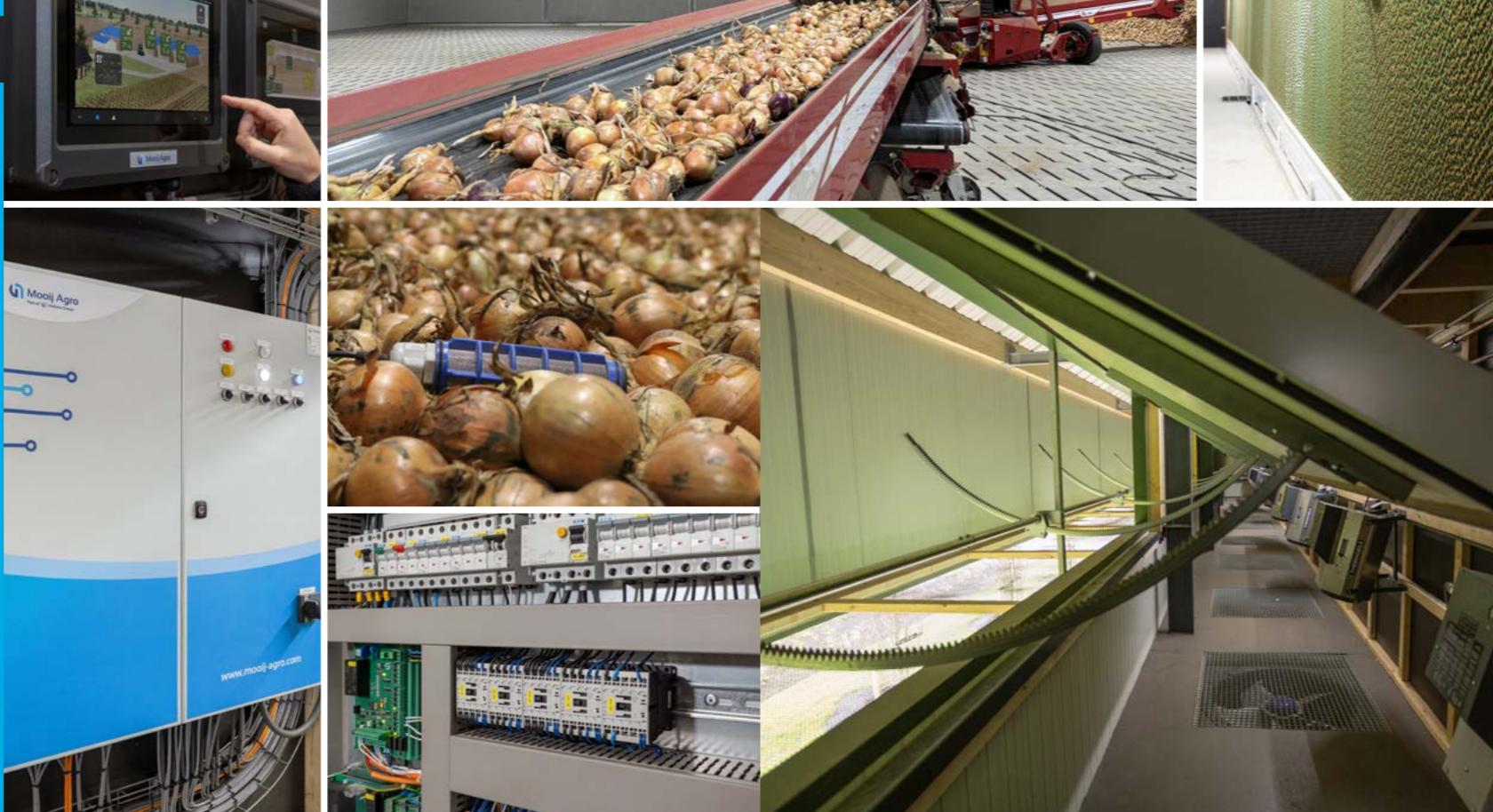
- Belüftung
- Trocknung
- Heizung
- Befeuchtung
- Kühlung



4

### Kontrolle und Management

- Steuerung
- Sensoren
- Management



3

### Lagerausrüstung

- Gebläse
- Belüftungsklappen
- Lüftungskanäle
- Airbags
- Ansaugdeckel
- Pad-System
- Heizeräte
- Klappenbedienung
- Mechanische Kühlung



# Lüftungskonzepte

In Kisten oder als Schüttgut:  
die richtige Lagerung für jedes Agrarerzeugnis

Lüftungskonzepte



Jede Ernte ist einzigartig, und somit auch die beste Art der Lagerung. Die Entscheidung zwischen Kisten- oder Loselagerung hängt von Faktoren wie Erntebedingungen, Festigkeit der Agrarerzeugnisse, Verwendungsart, Größe der Partie und Wert dieser Erzeugnisse ab.

## Loselagerung

Die Loselagerung ist ideal für große, einheitliche Partien wie Kartoffeln (Stärke, Scheiben, Pommes frites und Chips), Zwiebeln und Rote Bete.

Die intelligente Belüftung von losem Schüttgut stellt sicher, dass Ihre Ernte in jeder Saison in Topform bleibt.

- Effiziente Wärmeübertragung und gleichmäßige Luftverteilung für gleichbleibende Produktqualität.
- Nahtlose Integration mit Kühlung, Heizung und Befeuchtung für eine präzise Klimaregelung.



# Loselagerung

## Kanallüftung

Lüftungskonzepte



- ✓ Die kosteneffizienteste Lösung
- ✓ Flexible Nutzung der verfügbaren Bodenfläche



Schüttgutlager, halbrunde Rohre



# Loselagerung

## Unterflurbelüftung

Lüftungskonzepte



- ✓ Für die gleichmäßige Luftverteilung
- ✓ Eingebaute Luftkanäle unter der Bodenfläche zur Optimierung der Speicherkapazität
- ✓ Einfaches Einlagern und Auslagern



Loselagerung, Unterflurbelüftung



# Kistenlagerung

## Druckbelüftung

- ✓ Optimale Luftverteilung, auch bei größeren Reihenlängen
- ✓ Schnelle, gleichmäßige Trocknung und Kühlung
- ✓ Ausgezeichnet geeignet für den Einsatz mit Heizungs-, Befeuchtungs- oder Keimkontrollsystmen
- ✓ Sicher und zuverlässig in kalten Klimazonen



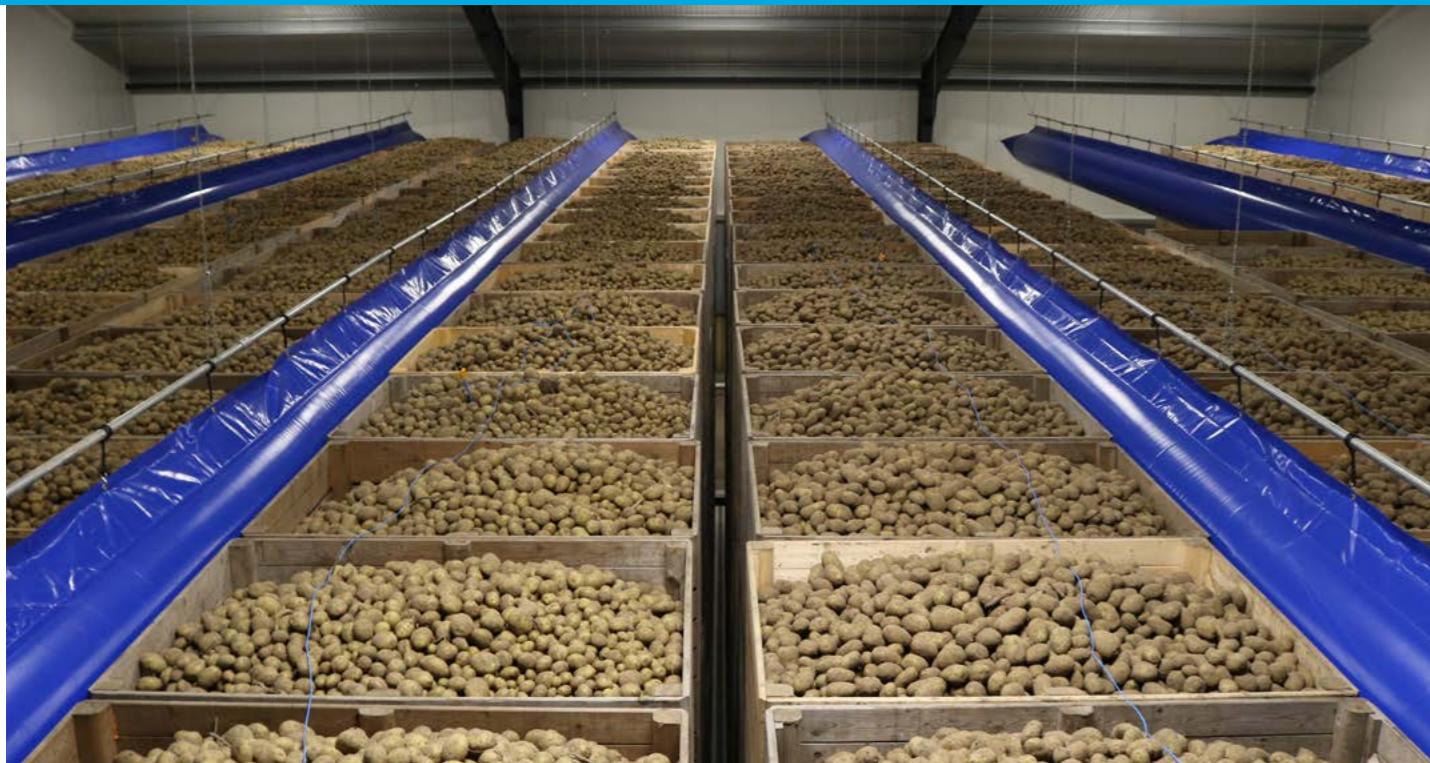
Kistenlagerung, Drucksystem



Kistenlagerung, Drucksystem mit Every-Air

So funktioniert es

Die Luft wird von innen nach außen durch die Kisten gepresst, sodass eine zuverlässige Leistung auch in langen Reihen sichergestellt wird.



# Kistenlagerung

## Saugbelüftung

Lüftungskonzepte



- ✓ Erzwungener Luftstrom und effektive Wärmeübertragung auf die Agrarerzeugnisse
- ✓ Kosteneffiziente Installation
- ✓ Ideal für mittlere Reihenlängen
- ✓ Einfacher Aufbau mit Zu- und Ablauf an der gleichen Wand

### So funktioniert es

Für ein effizientes Klimamanagement wird Luft von außen nach innen durch die Kisten gezogen.



Kistenlagerung, Saugbelüftung



# Kistenlagerung

## Raumbelüftung

Lüftungskonzepte



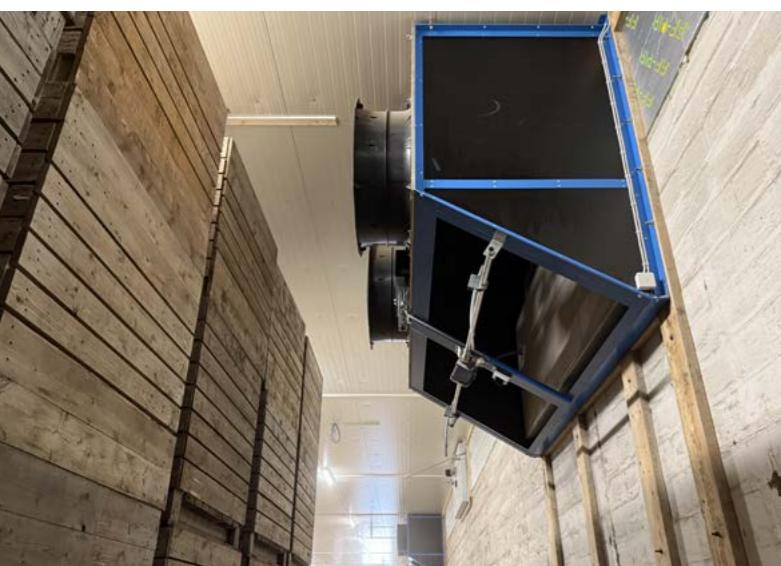
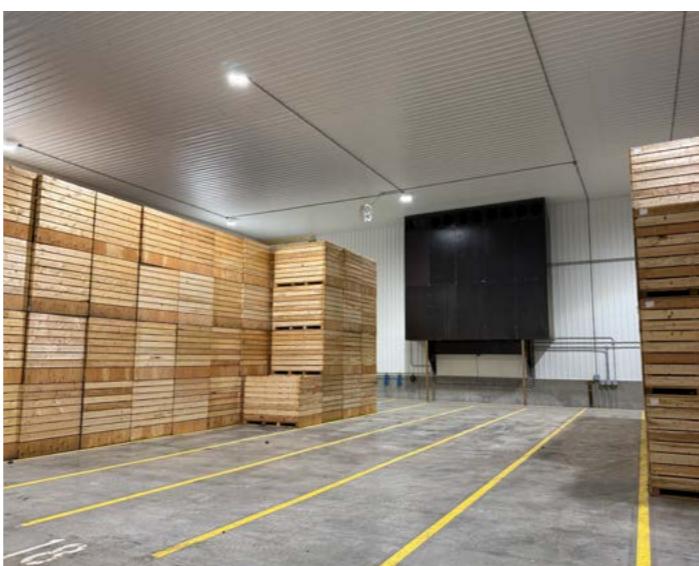
- ✓ Perfekt für kleinere Kisten mit gesunden, sauberen Pflanzen
- ✓ Einfache Handhabung und flexible Positionierung der Kisten
- ✓ Kostengünstige Installation und einfache Bedienung

### So funktioniert es

Zur Umwälzung der Luft in der gesamten Speicherzelle.



Kistenlagerung, Raumbelüftungssystem



# Kistenlagerung

## Belüftung Briefkasten (letterbox)

Lüftungskonzepte



- ✓ Flexible Aufbau für unterschiedliche Reihenlängen und -höhen, auch bei ungeraden Reihen
- ✓ Schnelle und zuverlässige Trocknung kleinerer oder mehrerer Partien
- ✓ Einfache Integration in Heizungs- und Befeuchtungssysteme
- ✓ Ideale Lösung für kürzere Reihenkonfigurationen



### So funktioniert es

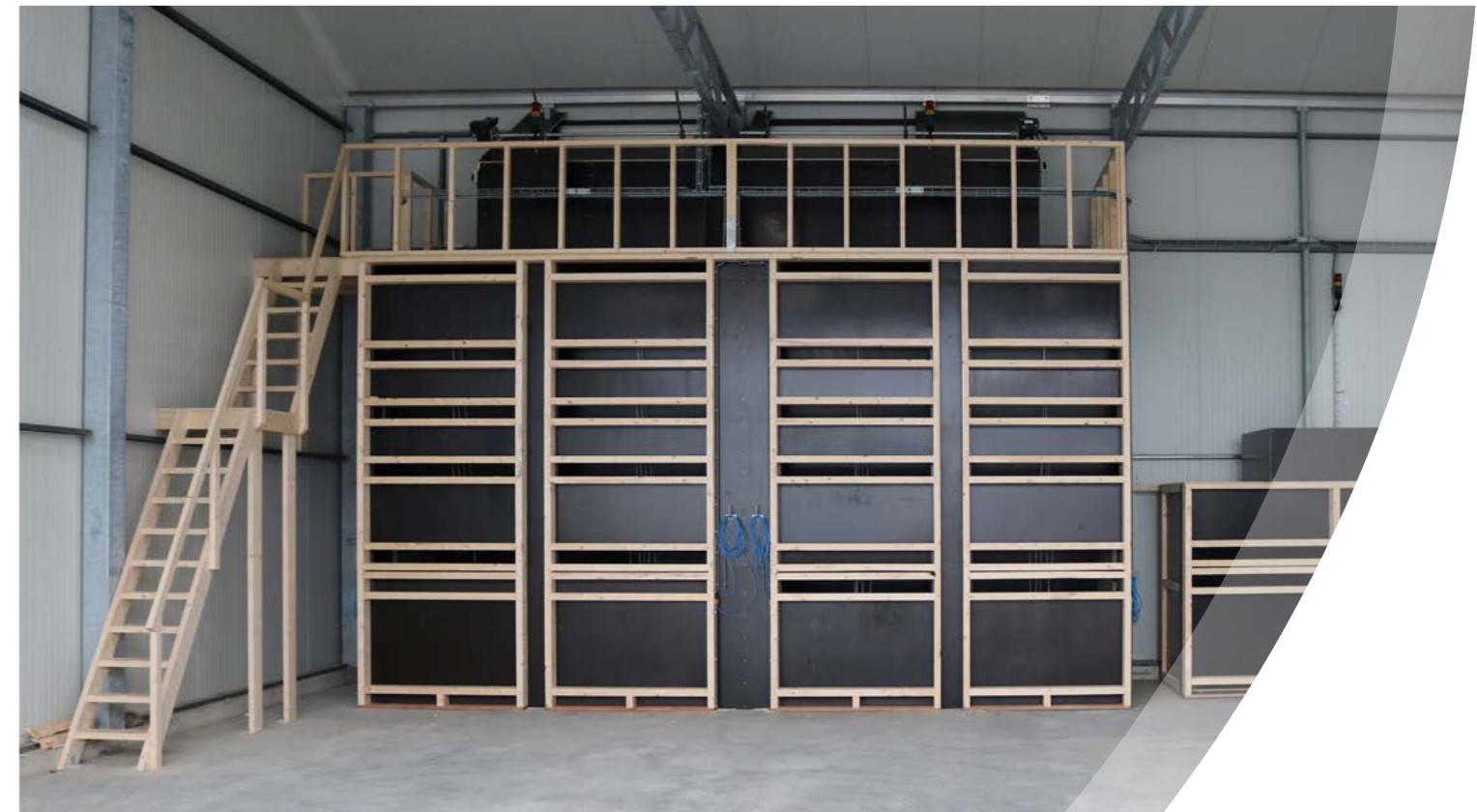
Die Luft wird für eine kontrollierte und gleichmäßige Belüftung direkt durch die Palettenöffnungen geleitet.

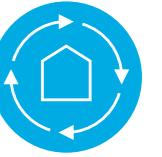


Kistenlagerung, Briefkastensystem



So funktioniert es



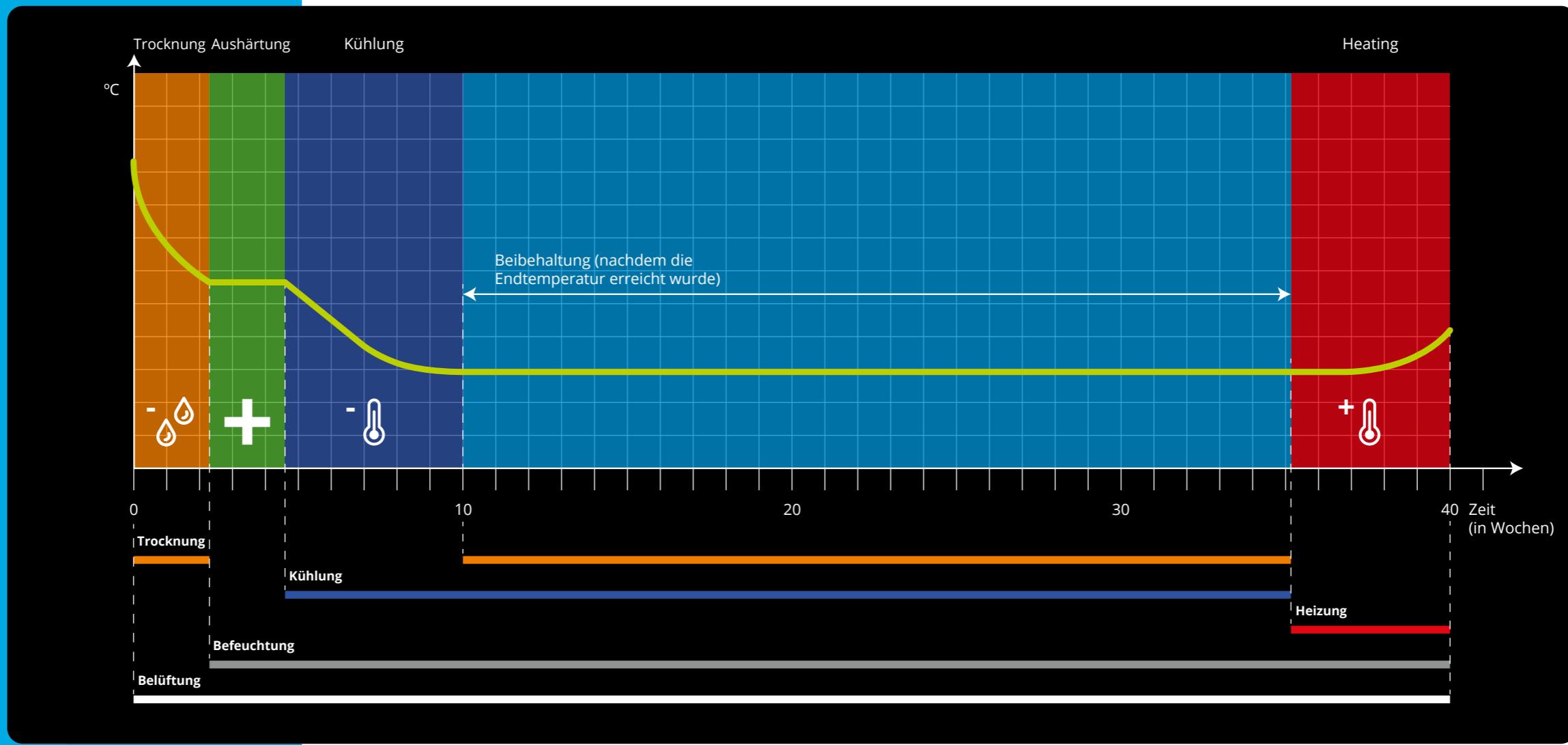


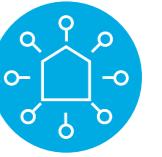
# Lagerprozesse

## Wichtige Schritte für eine optimale Lagerung der Agrarerzeugnisse

Nach der Wahl des Belüftungskonzepts bestimmen wir genau, was Ihr Produkt während der Lagerung braucht: die Abfolge der Schritte, die richtigen Temperaturen und die Dauer der einzelnen Phasen. Von der Trocknung bis zur Reifung, Kühlung, Lagerung und Erwärmung erstellen wir einen deutlichen Zeitplan, damit Ihre Agrarerzeugnisse bis zum Verlassen Ihres Lagers in bester Qualität bleiben. Anschließend wählen wir die Geräte aus, um jeden Schritt ganz genau zu verrichten.

Wichtige Lagerprozesse	Trocknung	Aushärtung	Kühlung	Lagerung	Erwärmung
<b>Darum ist dies so wichtig</b>	Entfernung von Oberflächenfeuchtigkeit zur Begrenzung von Fäulnis und Pilzwachstum.	Wiederherstellung von Hautschäden zur Vermeidung von Verderb und Gewichtsverlust.	Verlangsamung der Pflanzenatmung und der mikrobiellen Aktivität.	Langfristige Sicherstellung der Qualität, ohne dass es zu Austrocknung oder Kondensation kommt.	Vorbereitung der Agrarerzeugnisse für die Auslieferung und Vermeidung von Kondensation oder Wärmeschok.
<b>So funktioniert es</b>	Starke Luftzirkulation mit (warmer) trockener Luft.	Begrenzter Luftstrom, Temperatur (12-18 °C), hohe Luftfeuchtigkeit.	Allmählicher Temperaturabfall mit kontrolliertem Luftstrom und Luftfeuchtigkeit.	Gleichbleibend niedrige Temperatur mit minimalem Luftstrom.	Sorgfältige Erwärmung mit kontrollierter Luftfeuchtigkeit und Belüftung.





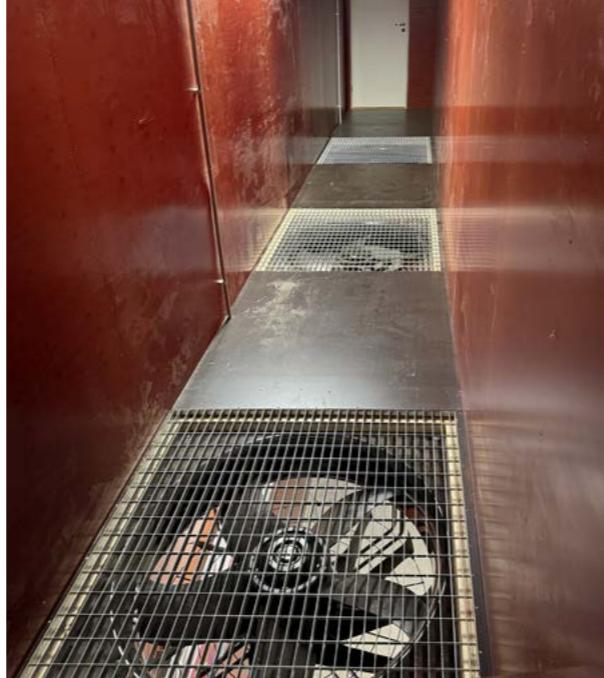
# Lagerausstattung

## Gebläse

Leistungsstarke, zuverlässige Gebläse sind für eine gleichmäßige Luftbewegung und die Schaffung einheitlicher Lagerbedingungen erforderlich.

### Axialventilator

- ✓ Hoher Luftstrom bei niedrigem Druck
- ✓ Energieeffizient und geräuscharmer Betrieb
- ✓ Perfekt für Mischkammern und Drucksysteme
- ✓ Sowohl mit AC- als auch mit EC-Motoren erhältlich



### Zentrifugalgebläse

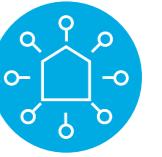
- ✓ Solide Konstruktion für Hochdruckanwendungen
- ✓ Geeignet für Schüttgut- und Kistenlagerung
- ✓ Mit Frequenzsteuerung verfügbar



### Umwälzgebläse

- ✓ Beibehaltung der gleichbleibenden Luftbewegung über dem Produkt
- ✓ Verhinderung von Kondenswasserbildung und Schutz der Produktqualität
- ✓ Als Option eingebaute Heizung für mehr Effektivität
- ✓ Einfacher Einbau in bestehende Zellen





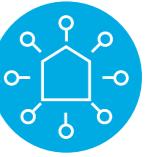
# Lagerausstattung

## Klappen: Luftein- und -auslass

Klappen zur Gewährleistung einer optimalen Lufterneuerung und Belüftung.

- ✓ Mehrere Klappen können mit nur einem Motor angesteuert werden
- ✓ Solide, langlebige Konstruktion mit integrierter Wärmebrücke für zuverlässige Isolierung
- ✓ Mit Endschaltern für präzise Steuerung ausgerüstet
- ✓ Zentraler Motor mit Ritzel-Zahnstangen-System
- ✓ Für Luftansaugung und Abluft geeignet
- ✓ Maßgeschneiderte Lösungen für jede Lagereinrichtung verfügbar





# Lagerausstattung

## Kanäle

Gezielte Luftverteilung unter und durch das Produkt.

- ✓ Große Luftöffnungen für gleichmäßige Verteilung
- ✓ Nach innen geformte Öffnungen ohne scharfe Kanten
- ✓ Leicht zu stapeln und zu positionieren
- ✓ Für verschiedene Längen und Konfigurationen geeignet
- ✓ Kann direkt auf Betonböden verwendet werden



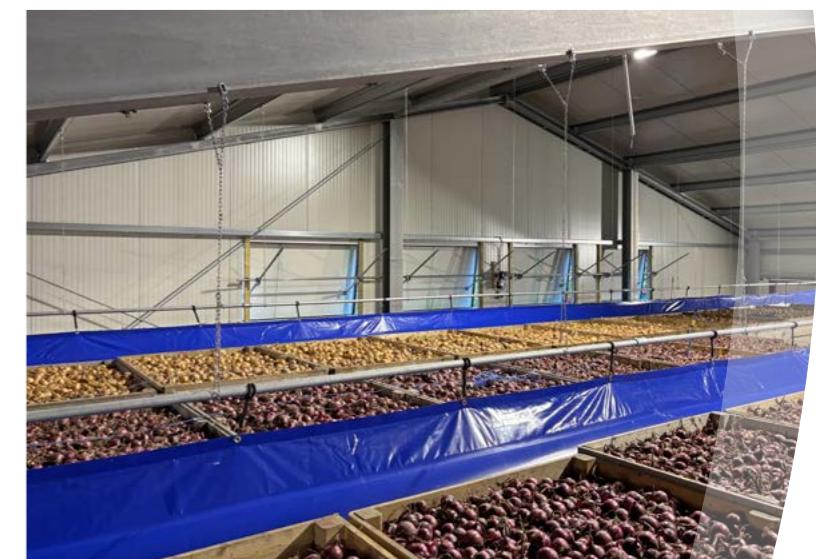


# Lagerausstattung

## Airbags

Zuverlässige Kanalabdichtung für präzisen Luftstrom in der Kistenlagerung.

- ✓ Flexible und luftdichte Abdichtung zwischen den Kastenreihen
- ✓ Möglichkeit für vollständig automatisierten Betrieb
- ✓ Verschleißfestes Design für eine lange Lebensdauer
- ✓ Hält den Luftdruck und -strom aufrecht, indem der Kanal zwischen den Boxen abgedichtet wird
- ✓ Für unterschiedliche Kistengrößen und Layouts geeignet
- ✓ Positionierung in wenigen Minuten von einer Person zur Senkung der Arbeitskosten
- ✓ Optimale Luftverteilung durch unser einzigartiges, preisgekröntes Every-Air-Design



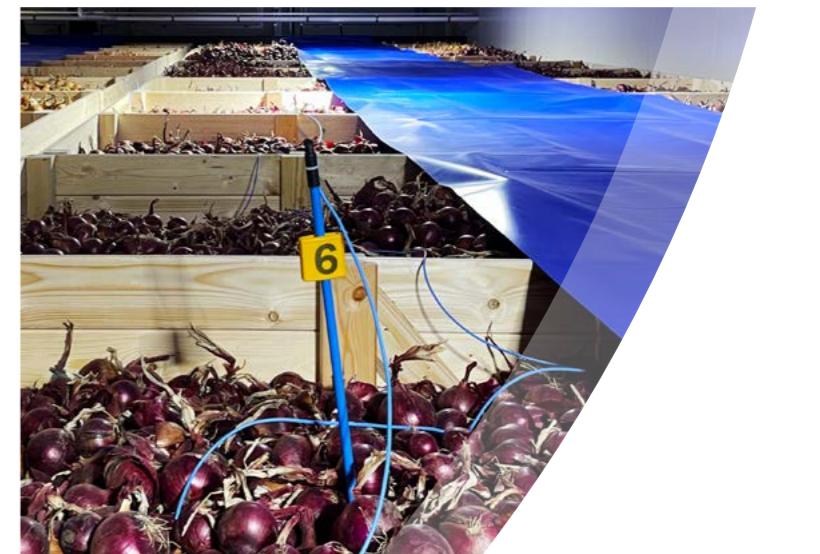
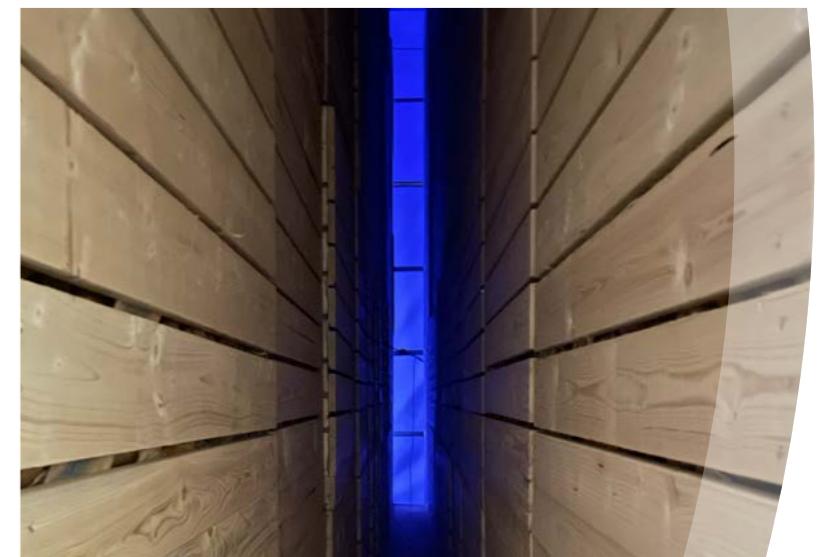


# Lagerausrüstung

## Ansaugdeckel

Gelenkter Luftstrom für eine effiziente Belüftung von Absaugsystemen.

- ✓ Für eine kontrollierte Luftrückführung
- ✓ Einfache Anbringung hinter der letzten Kiste
- ✓ Starke und langlebige Ausführung
- ✓ Flexible Verwendung in unterschiedlichen Konfigurationen



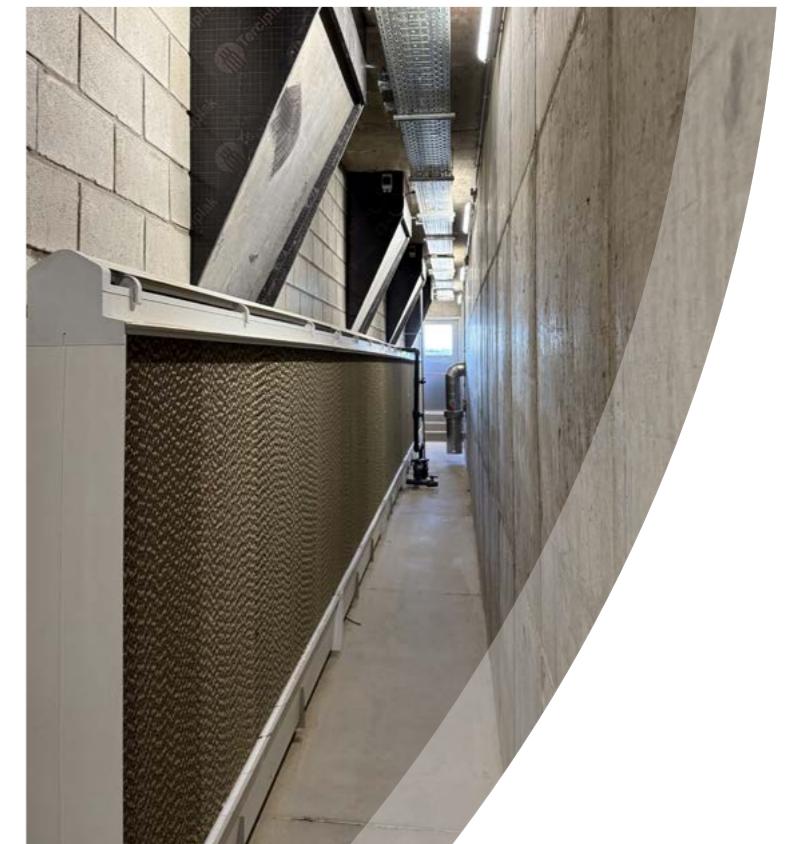
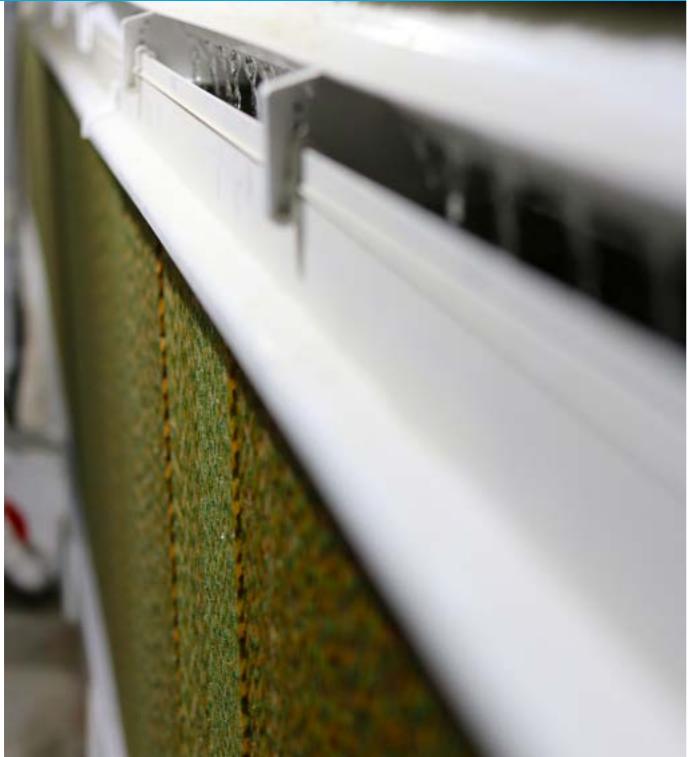
# Lagerausstattung

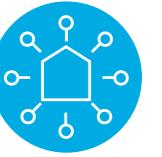
## Pad-System



Befeuchtung für eine optimale Luftfeuchtigkeit.

- ✓ Erhöhung der Feuchtigkeit ohne Vernässung des Produkts
- ✓ Keine Tröpfchen auf Knollen oder Pflanzenhaut
- ✓ Geringer Wartungsaufwand und einfache Inspektionen
- ✓ Optimale Eignung für die Langzeitlagerung
- ✓ Betrieb ohne Wasseraufbereitungssystem
- ✓ Geringer Druckverlust und geräuscharmer Betrieb
- ✓ Effiziente adiabatische Kühlung mit Außenluft, also ohne zusätzliche Kosten





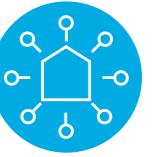
# Lagerausrüstung

## Heizgeräte

Heizung zur Trocknung und Temperaturregelung.

- ✓ Modulierende Gasheizungen für exakte Temperaturregelung
- ✓ Hohe Heizleistung für schnelle Trocknung
- ✓ Tragbar und für die Verwendung in mehreren Zellen geeignet
- ✓ Mit verschiedenen Kulturarten und Lagerphasen kompatibel
- ✓ Konstanter und sicherer Luftstrom durch integriertes Gebläse





# Lagerausrüstung

## Klappenbedienung

Antrieb für Klappensteuerungssysteme.

- ✓ Lange Lebensdauer und geringer Wartungsbedarf
- ✓ Stabiler Betrieb, selbst unter sich verändernden Bedingungen
- ✓ In verschiedenen Leistungsstufen und Ausführungen erhältlich
- ✓ Einfach mit Steuerungstechnik und Sensoren zu kombinieren

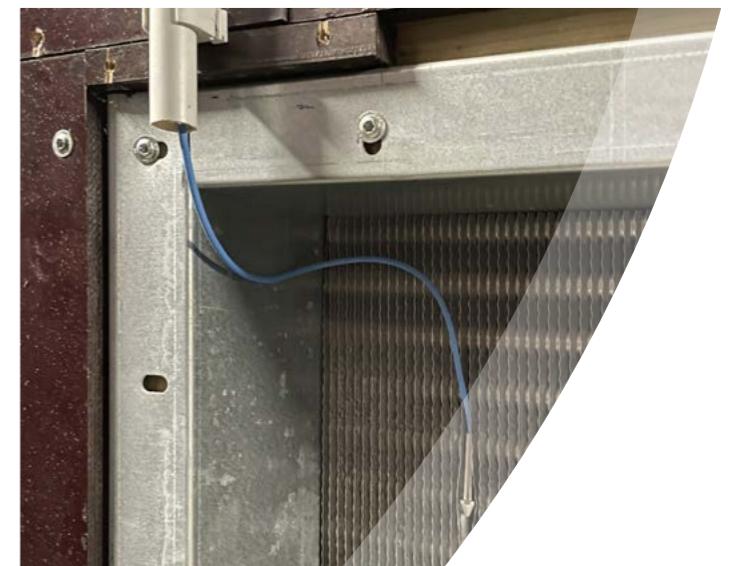


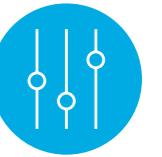
# Lagerausstattung

## Mechanische Kühlung



- ✓ Integrierte Steuerung des Kühlsystems
- ✓ Vollständige Kontrolle der Kondensationstrocknung
- ✓ Integrierte Steuerung der Abtäufung
- ✓ Zentrale Steuerung über Croptimiz-r
- ✓ Weniger Dehydrierung und geringerer Produktverlust





# Steuerung

## Umfassende Kontrolle über Ihre Lagereinrichtung

Ihre Lagersteuerung ist das Herzstück Ihres Betriebs. Sie hält alle Prozesse im Gleichgewicht, sodass Ihre Agrarerzeugnisse die ganze Saison über in Topform bleiben. Ob Sie nun eine große Anlage mit vielen Zellen oder aber eine kleinere Anlage verwalten, Mooij Agro bietet Ihnen Steuerungen, mit denen Sie jederzeit und überall ganz entspannt einen vollständigen Überblick haben.

### Croptimiz-r MAX

#### Eine All-in-One-Steuerung für umfassende Abläufe

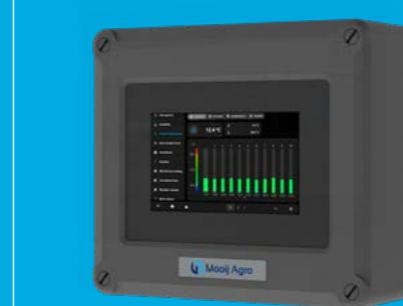
Der Croptimiz-r MAX ist eine hochwertige Steuerung, die für die gleichzeitige Regelung von Belüftung, Heizung, Kühlung und Befeuchtung in mehreren Speicherzellen entwickelt wurde. Der intuitive 12-Zoll-Touchscreen bietet Ihnen eine deutliche Übersicht zu den Bedingungen in Echtzeit. Sie können die Einstellungen auch über Ihren PC, Ihr Smartphone oder Ihr Tablet im Blick behalten und anpassen.



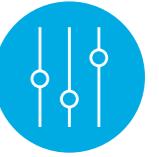
### Croptimiz-r Compact

#### Intelligente Steuerung in einem kleineren Paket

Die Croptimiz-r Compact bietet die gleiche bewährte Technologie wie die MAX, ist aber für kleinere Installationen oder als Erweiterung Ihrer bestehenden Anlage gedacht. Die benutzerfreundliche Software und der übersichtliche Touchscreen erleichtern es Bedienern aller Altersgruppen und Erfahrungsstufen, die richtigen Bedingungen für verschiedene Agrarerzeugnisse zu bieten. Außerdem lässt sie sich leicht in künftige Erweiterungen integrieren, sodass Sie flexibel sind, wenn Ihr Betrieb wächst.



# Schalschränke



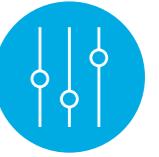
Sichere und übersichtliche Kontrolle über Ihr Lagersystem

Hotraco und Mooij bauen Schalschränke im eigenen Werk. Die Schalschränke genießen einen ausgezeichneten Ruf, sie überzeugen durch hohe Qualitätsstandards, Funktionalität, Sicherheit, Übersichtlichkeit und Zuverlässigkeit. Sie werden auf jede Installation zugeschnitten und integrieren sich nahtlos mit den Croptimiz-r-Systemen.

- ✓ Vollständig auf Ihre Installation und Verwendung zugeschnitten
- ✓ Übersichtlicher Aufbau mit durchdachter Verkabelung
- ✓ Mit Handbedienung und deutlichen Markierungen ausgestattet
- ✓ Zuverlässige Komponenten, in unserer eigenen Fertigung montiert
- ✓ Mit detaillierten Schaltplänen geliefert
- ✓ Kurze Lieferzeit für unser modulares, anpassbares Bedienfeld, perfekt für Einraum-Anwendungen

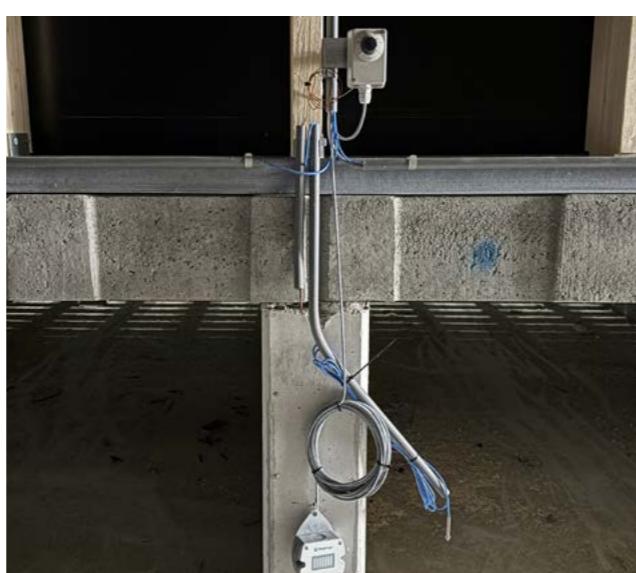


# Steuerungssensoren



Um das bestmögliche Klima für Ihre Ernte zu schaffen, ist es entscheidend, Temperatur, Luftfeuchtigkeit und CO<sub>2</sub> messen zu können. Mooij Agro hat Sensoren für jedes Lagersystem entwickelt, die es Ihnen ermöglichen, die aktuellen Klimafaktoren kontinuierlich zu überwachen.

- ✓ Genaue Aufzeichnung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit
- ✓ Sowohl für Produkt- als auch für Umgebungsmessungen geeignet
- ✓ Stabile Messwerte, selbst bei großen Zellen
- ✓ Mögliche Steuerung mehrerer Sensoren pro Raum. (CO<sub>2</sub>, Luftfeuchtigkeit und Temperatur)
- ✓ Unterstützung bei der automatischen Steuerung von Lüftung, Trocknung und Heizung
- ✓ Langlebig und zuverlässig, für intensive Nutzung geeignet

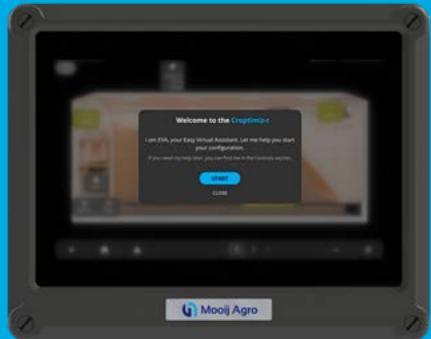


# Management



## EVA

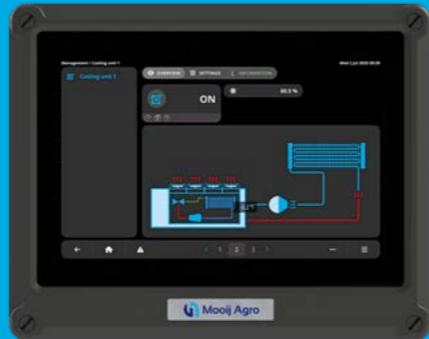
EVA ist Ihr integrierter Assistent während der gesamten Lagersaison. Sie hilft beim Festlegen optimaler Startparameter und liefert rechtzeitig relevante Infos, wenn Anpassungen nötig sind. Mit interaktiven Assistenten und praxisnahen Erkenntnissen sorgt EVA für ideale Lagerbedingungen, gleichbleibende Qualität und volle Kontrolle.



- ✓ Hilfe bei der Bestimmung der richtigen Lagerstrategie
- ✓ Sendet Benachrichtigungen in kritischen Momenten
- ✓ Komplexe Einstellungen einfach gemacht
- ✓ Unterstützung bei wichtigen Entscheidungen
- ✓ Für Croptimiz-r-Steuerungen verfügbar
- ✓ Interaktives Handbuch mit Erläuterungen zu Einstellungen
- ✓ Hilfestellung in der gesamten Lagersaison

## Smart Cooling Manager

Smart Cooling Manager ist die intelligente Lösung für die mechanische Kühlung von Kartoffeln, Zwiebeln und anderen Kulturen. Das System reguliert die Temperatur in jeder Lagerzelle automatisch, indem es die Kommunikation zwischen Kühlaggregaten und Räumen steuert. Smart Cooling Manager sorgt für ein stabiles Klima, das die Qualität Ihrer Ernte erhält.



- ✓ Immer die richtige Temperatur in jeder Lagerzelle
- ✓ Dynamische Prioritätssetzung bei begrenzter Kühlleistung
- ✓ Funktioniert mit allen Arten von Kühlsystemen
- ✓ Eine zentrale Steuerung über Croptimiz-r
- ✓ Weniger Austrocknung und geringerer Produktverlust

## Smart Energy Manager

Der Smart Energy Manager sorgt dafür, dass Ihre verfügbare Energie bestmöglich genutzt wird. Er steuert Ventilatoren, Kühl- und Heizkapazitäten intelligent, und setzt Energie genau dort und dann ein, wo sie am effektivsten wirkt. Das Ergebnis: nachhaltige, kosteneffiziente Lagerung mit voller Kontrolle über Ihren Energieverbrauch.



- ✓ Verteilung der Stromleistung nach Priorität
- ✓ Maximale Nutzung Ihrer eigenen Energiequellen
- ✓ Vermeidung von Lastspitzen und hohen Energiekosten
- ✓ Verwendung mit oder ohne Stromzähler
- ✓ Kann mit mehreren Croptimiz-r-Systemen verbunden werden
- ✓ Dynamische Bestimmung von Prioritäten bei begrenzter Stromkapazität



# Verwaltung

Immer informiert, immer alles im Griff



## Lagermanagement

Mooij Agro bietet eine breite Palette an Werkzeugen, mit denen Sie Ihre Lagerung auf einen Blick optimal steuern können. Diese reichen von einzelnen Komponenten bis hin zu einem kompletten System, das sich bequem aus der Ferne bedienen lässt. Unser Ziel ist es, Ihnen Sicherheit zu geben und dafür zu sorgen, dass Ihre Ernte unter den richtigen Bedingungen gelagert wird.



## Daten- und Cloud-Management

Data und Cloud Management vereint alle Ihre Lagerdaten in einer sicheren, zentralen Umgebung und liefert Ihnen einen vollständigen und verlässlichen Datensatz. Mit allen Ergebnissen übersichtlich in einem Dashboard visualisiert, erhalten Sie sofortigen Einblick und volle Kontrolle über Ihren Lagerprozess. Diese intelligente, cloudbasierte Lösung unterstützt Sie dabei, effizienter zu arbeiten, und spart wertvolle Zeit sowie Arbeitskosten.



- ✓ Zugriff auf Ihren Speicherprozess über PC, App oder Telefon
- ✓ Sofortige Warnmeldungen bei Abweichungen
- ✓ Einfache Bedienung auf Abstand, ganz gleich wo Sie sind
- ✓ Gleichzeitig Überblick über mehrere Zellen oder Standorte
- ✓ Leistungsdarstellung für bessere Entscheidungen
- ✓ Visuelle Benachrichtigungen zeigen den Status sofort auf

- ✓ Zentrale Speicherung all Ihrer Lagerdaten
- ✓ Leistungsvergleiche zwischen Saisonen und Standorten
- ✓ Daten für Analyse und Optimierung zugänglich
- ✓ Für künftige Erweiterungen oder Integrationen geeignet
- ✓ Mit automatischer Datenverarbeitung immer auf dem neuesten Stand
- ✓ Zeitlose Lösung für intelligente und skalierbare Lagertechnologie

## Mooij Agro

Spezialist für die automatisierte Lagerung von Agrarerzeugnissen

Seit über 40 Jahren entwirft und baut Mooij Agro komplekte Lagersysteme für Anbaubetriebe und Lagerspezialisten in aller Welt. Wir entwickeln maßgeschneiderte Lösungen, die Belüftungsdesign, Lagerausrüstung und intelligente Steuerungen zu einem effizienten Gesamtsystem vereinen. Bei jedem Konzept stehen Ihre Agrarerzeugnisse, Ihr Gebäude und Ihre Ziele zentral, damit Sie von einem optimalen Lagerergebnis profitieren.

Wir kümmern uns um den gesamten Prozess. Unser Team verfügt intern über alle Kompetenzen: von Forschung und Entwicklung über die Konstruktion bis hin zu Produktion und Montage. Das bedeutet, dass wir in der Lage sind, uns schnell auf neue Anforderungen, sich ändernde Vorschriften und spezifische Situationen vor Ort einzustellen.

Zusammen mit einem starken internationalen Händlernetz bieten wir Unterstützung und Kundendienst vor Ort, wo immer Sie sich befinden. Auf diese Weise können Sie optimal von Ihrer Lagersaison profitieren. Mooij Agro ist ein niederländisches Unternehmen, das 1981 gegründet wurde und seit 2001 zur Hotraco-Gruppe gehört.

### Über die Hotraco-Gruppe

Intelligente Technologie für den Agrarsektor in aller Welt

Die Hotraco-Gruppe ist ein internationales Technologieunternehmen, das sich auf Automatisierungslösungen und Ausrüstungen für die Viehzucht, den Gartenbau und die Pflanzenlagerung spezialisiert hat. Wir bieten mehrere spezialisierte Marken aus einer Hand; dazu gehört Mooij Agro. Gemeinsam entwickeln und produzieren wir intelligente Systeme, damit Prozesse effizienter, nachhaltiger und wirtschaftlicher werden.

Bei Hotraco kombinieren wir die Stärke der Technik in Eigenregie mit einem starken Netzwerk von Händlern und Spezialisten. Unsere Zusammenarbeit mit der Muttergesellschaft Munters ermöglicht es uns, weiterhin in Innovationen und globales Wachstum zu investieren. Ob Belüftung, Klimatisierung oder Lagermanagement – wir bieten Ihnen zuverlässige Lösungen, um den Anforderungen von heute und morgen gerecht zu werden.



Zukunftssichere Technologie



Weltweites Händlernetzwerk



Modulare Lösungen



LIVESTOCK



CROP STORAGE



HORTICULTURE



Stationsstraat 142  
5963 AC Hegelsom - Niederlande

Tel. +31 (0)77 327 50 45  
[info@mooij-agro.com](mailto:info@mooij-agro.com)  
[www.mooij-agro.com](http://www.mooij-agro.com)

